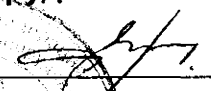
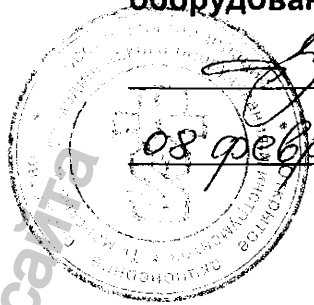


УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор
ОАО «Тюменский завод медицинского
оборудования и инструментов»


А.В. Низовцев


08 февраля 2011 г.

**СТЕРИЛИЗАТОР ПАРОВОЙ НАСТОЛЬНЫЙ
С АВТОМАТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЦЕССА СТЕРИЛИЗАЦИИ
ГК-10-2 «ТЗМОИ»**

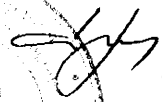
Руководство по эксплуатации

ГК10-2.00.000 РЭ

ВЕРНО

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

ОАО «ТЗМОИ»


А.В. НИЗОВЦЕВ

1 НАЗНАЧЕНИЕ СТЕРИЛИЗАТОРА

1.1 Стерилизатор паровой настольный с автоматическим управлением процесса стерилизации ГК - 10 - 2 «ТЗМОИ» (далее по тексту - стерилизатор) обеспечивает стерилизацию водяным насыщенным паром под избыточным давлением изделий медицинского назначения из металлов (хирургических инструментов и др.), стекла (лабораторная посуда и др.), воздействие пара на которые не вызывает изменения их функциональных свойств.

Стерилизатор предназначен для применения в лечебно-профилактических учреждениях, в том числе стоматологических, косметологических и парикмахерских салонах.

1.2 Стерилизатор предназначен для эксплуатации в помещении при температуре окружающей среды от + 10 до + 35° С. Наибольшее значение относительной влажности в интервале рабочих температур 80% при 25° С.

1.3 В настоящем руководстве по эксплуатации даны краткие сведения для правильного пользования, технического обслуживания и хранения стерилизатора.

1.4 При эксплуатации стерилизатора необходимо дополнительно руководствоваться МУ - 287 - 113 - 98 «Методические указания по дезинфекции, предстерилизационной очистке и стерилизации изделий медицинского назначения», «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителем», «Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителем».

1.5 К обслуживанию стерилизатора допускаются лица, прошедшие специальное обучение по обслуживанию стерилизатора, аттестованные в установленном порядке.

К работе со стерилизатором допускаются лица, изучившие данное руководство.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взамен инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата

Из-	Лист	№ документа	Подп.	Дата	ГК10-2.00.000 РЭ Стерилизатор паровой настольный с автоматическим управлением про- цесса стерилизации ГК-10-2 «ТЗМОИ» Руководство по эксплуатации	Лит.	Лист	Листов	
Разраб.		Матвиенко	<i>Матвиенко</i>	14.01.14		A		2	16
Проверил		Андреев	<i>Андреев</i>	14.01.14					
Н.контр		Сафронова	<i>Сафронова</i>	14.01.14					
Регистрация МИ в Росздравнадзоре www.nevacert.ru info@nevacert.ru					ОАО «Тюменский завод медицинского оборудования и инструментов»				

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основными техническими характеристиками являются:

- | | |
|--|----------------------------|
| 1) Объем стерилизационной камеры, дм ³ , не менее | 10 |
| 2) Род тока | переменный,
однофазный |
| 3) Частота, Гц | 50 или 60 |
| 4) Напряжение, В | 220 ± 10% |
| 5) Потребляемая мощность, кВт, не более | 1,2 |
| 6) Внутренние размеры стерилизационной камеры: | |
| диаметр, мм, не менее | 190 |
| длина (глубина), мм | 380 ± 5 |
| 7) Материал стерилизационной камеры | нержавеющая
сталь |
| 8) Габаритные размеры стерилизатора, мм, не более
длина x ширина x высота | 607 x 272 x 322 |
| 9) Масса стерилизатора, кг, не более | 18 |
| 10) Средняя наработка на отказ, циклов, не менее | 2500 |
| 11) Тип используемой воды | дистиллированная |
| 12) Расход дистиллированной воды на один цикл стерилизации, дм ³ , не более | 0,4 |
| 13) Способ управления | автоматический |
| 14) Параметры режима стерилизации: | |
| рабочее давление, МПа
(кгс/см ² или Бар) | 0,21 + 0,02
(2,1 + 0,2) |
| температура, ° С | 134 + 3 |
| время стерилизационной выдержки, мин., не менее | 5 + 1 |
| время выхода на режим, в том числе время нагрева,
мин., не более | 20 |

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Регистрация МИ в Росздравнадзоре www.nevacert.ru info@nevacert.ru	Подп.	Дата	ГК10-2.00.000 РЭ	Лист 3
--	-------	------	------------------	-----------

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1 Комплект поставки стерилизатора должен соответствовать указанному в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Обозначение документа	Количество
1 Стерилизатор паровой ГК-10-2 «ТЗМОИ»	ГК10-2.00.000	1
<u>Принадлежности</u>		
4 Лоток	ЦТ 864.003	4
5 Подставка	ЦТ 150.00.050	1
6 Рассекатель	ГК 252.00.00.058	1
7 Захват	ЦТ 150.00.101	1
8 Шланг гибкий	120 см. Г/Г 1/2"	1
9 Переходник для контрольного манометра	ГК 252.00.00.059	1
<u>Эксплуатационная документация</u>		
10 Руководство по эксплуатации стерилизатора	ГК10-2.00.000 РЭ	1
11 Паспорт клапана предохранительного	ГК25.02.600 ПС	1
12 Паспорт (этикетка) клапана электромагнитного «Parker»	PM126YH G1/4	1

Примечание:

1 По согласованию с заказчиком допускается комплектация стерилизатора в вариантах, отличных от указанного в таблице.

2 Завод - изготовитель имеет право производить комплектацию стерилизатора в вариантах отличных от указанного в таблице 1, не ухудшающих надёжность изделия.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взамен инв. №	Ифв. № дубл.	Подп. и дата

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Стерилизатор состоит из следующих основных частей (см. рисунок 1):

- стерилизационная камера «1» с дверью «7»;
- основание «2» с защитным капотом «16»;
- система трубопроводов «3»;
- электрооборудование с пультом управления «9».

4.2 Стерилизационная камера цилиндрической формы из нержавеющей стали. Задняя стенка (дно цилиндра) – эллиптической формы. Передняя часть камеры является загрузочным отверстием, которое закрывается дверью. К цилиндрической части камеры приварены различные штуцеры для подсоединения системы трубопроводов.

4.3 Внутри камеры в нижней части расположен трубчатый электронагреватель (ТЭН) «4» присоединительные концы которого выведены в заднюю стенку. Камера имеет порог «5», который является передней стенкой ванны, куда заливается дистиллированная вода на высоту порога, которая разогревается ТЭНом до парообразования при проведении стерилизации.

Важно!

В связи с тем, что использование водопроводной воды для заправки стерилизатора приводит к образованию накипи на ТЭНе, предохранительном клапане и трубопроводах и со временем это приводит к выходу из строя стерилизатора, необходимо использовать только дистиллированную или очищенную воду по качеству не уступающую дистиллированной.

Перед запуском нового цикла необходимо в стерилизационную камеру залить дистиллированную воду в объеме 0,8 дм³. Уровень воды должен быть выше уровня ТЭНа.

При недостаточном количестве воды в камере стерилизатора срабатывает электронная схема, при этом ТЭН 4 отключается от сети и на дисплей выводится сообщение «ЦИКЛ ПРЕРВАН! Е2» (см. раздел 8, таблицу 2).

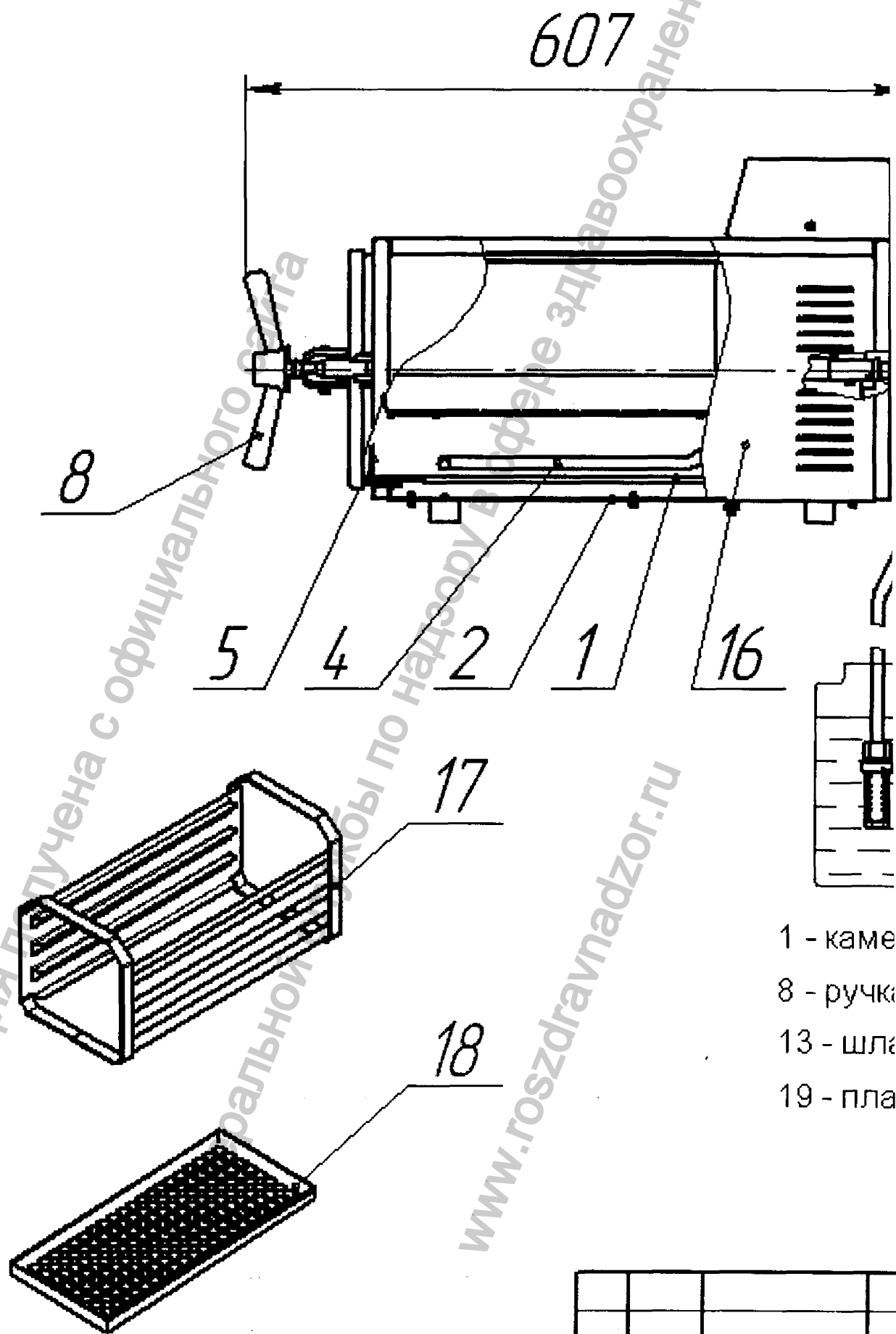
4.4 В камере также расположены подставка и лотки, на которые раскладываются инструменты, подлежащие стерилизации.

4.5 Дверь состоит:

- из элементов обеспечивающих прочность и герметичность при развитии давления в камере;
- затвора, посредством которого производится запираение и отпираение двери. Ручка затвора «8» расположена в верхней части двери.

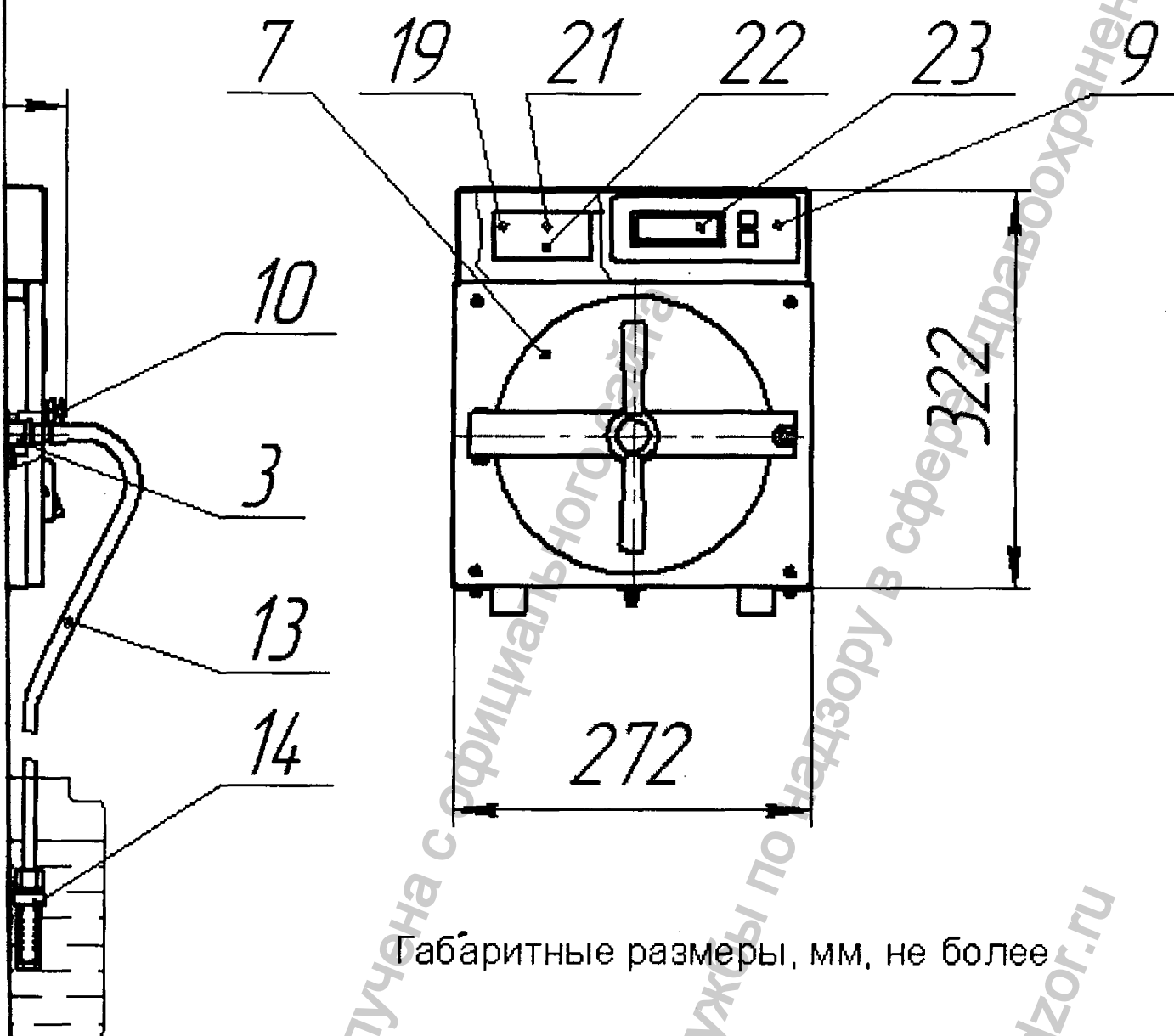
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Регистрация МИ в Росздравнадзоре www.nevacert.ru info@nevacert.ru	ГК10-2.00.000 РЭ	Лист
							5

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взлом инд. №	Инд. № дил.	Подп. и дата



- 1 - каме
- 8 - ручк
- 13 - шла
- 19 - пла

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взлом инд. №	Инд. № дил.



Габаритные размеры, мм, не более

мера, 2 - основание, 3 - трубопровод, 4 - ТЭН, 5 - порог, 7 - дверь, 8 - ручка затвора, 9 - пульт управления, 10 - клапан предохранительный, 11 - манометр, 12 - клапан, 13 - манометр, 14 - рассекатель, 15 - капот, 16 - каркас, 17 - лоток, 18 - панель управления, 19 - датчик температуры, 20 - датчик давления, 21, 22 - подстроечные резисторы, 23 - дисплей

Рисунок 1- Стерилизатор паровой ГК-10-2 "ТЭМОИ"

Общий вид и состав изделия

		ГК10-2.00.000 РЭ	Лист
Подп.	Дата		6

4.6 Для экстренного открытия двери стерилизатора необходимо нажать кнопку «Стоп», дождаться снижения давления в камере до атмосферного (не более 0,02 кг/см² или Бар) и после этого открыть дверь камеры.

При открывании двери не следует располагать руки или другие части тела вблизи верхней части камеры, т.к. возможно тепловое воздействие остаточным паром, который в незначительном количестве в этот момент выходит из камеры.

4.7 Снаружи дверь закрыта декоративно-защитным кожухом «12».

4.8 На задней панели стерилизатора установлен предохранительный клапан «10», который предназначен для сброса избыточного давления в стерилизационной камере при превышении его выше допустимого.

4.9 Удаление воздуха, конденсата и пара из стерилизатора производится через шланг «13», который находится в задней части стерилизатора. Свободный конец шланга необходимо соединить с канализационной или дренажной линией. Допускается, при отсутствии канализации, конец шланга с навёрнутым рассекателем «14» опустить в ёмкость (ведро, канистра и пр.) с водой (7 - 8 дм³) для предотвращения парения при сбросе пара и воды.

4.10 Пульт управления стерилизатором расположен на передней панели стерилизатора.

На панели пульта управления расположены следующие элементы:

- жидкокристаллический дисплей, на который выводится наименование этапа стерилизации, продолжительность этапов стерилизации каждого цикла, показание величины давления в камере и показания счетчика циклов стерилизации;
- кнопка «ПУСК», нажатие на которую запускает цикл стерилизации;
- кнопка «СТОП», останавливает цикл стерилизации;
- световой индикатор, сигнализирующий аварийную ситуацию – перегрев камеры.

5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 К обслуживанию стерилизатора разрешается допускать только лиц прошедших специальное обучение по обслуживанию стерилизаторов и изучивших настоящее руководство по эксплуатации (РЭ).

5.2 Распоряжением руководителя предприятия, в котором эксплуатируется стерилизатор, должен быть назначен ответственный за надзор и безопасную эксплуатацию стерилизатора. Данный специалист должен иметь достаточную квалификацию для выполнения этой функции.

Ина. № подл.	Подп. и дата	Взамен инв. №	Ина. № дубл.	Подп. и дата	Лист
ГК10-2.00.000 РЭ					7

5.3 Лицо, ответственное за надзор и за безопасную эксплуатацию стерилизатора, обязано периодически проверять предохранительный клапан на срабатывание. Регулярно, после 20 циклов стерилизации при наличии давления в камере, следует открывать клапан предохранительный принудительно, для предупреждения его прикипания. В случае неисправности ответственное лицо производит ремонт клапана, его регулировку и пломбирование.

5.4 Не реже 1 раза в год или при возникновении подозрений на правильность показаний индикатора давления необходимо провести калибровку канала измерения давления в соответствии с п. 8.2 настоящего руководства.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- приступать к эксплуатации стерилизатора до тщательного ознакомления с данным руководством, а также до обучения обслуживающего персонала соответствующим правилам и положениям;
- включать и эксплуатировать стерилизатор при неисправном заземлении или при его отсутствии;
- эксплуатировать стерилизатор при неисправном состоянии или не отрегулированном предохранительном клапане, при неисправном механизме запираания двери стерилизационной камеры;
- открывать дверцу стерилизационной камеры при наличии давления в стерилизационной камере;
- производить ремонт стерилизатора при наличии давления в стерилизационной камере;
- производить ремонт электрооборудования, находящегося под напряжением;
- вход в стерилизационное помещение во время работы стерилизатора разрешается только обслуживающему персоналу, а также лицам, осуществляющим надзор за эксплуатацией стерилизаторов;
- проводить работы, не связанные с эксплуатацией или ремонтом стерилизатора, а также хранить посторонние предметы, загромождающие и загрязняющие помещения.

6 ПОДГОТОВКА СТЕРИЛИЗАТОРА К РАБОТЕ

6.1 Распакуйте стерилизатор, протрите насухо, промойте стерилизационную камеру горячей водой.

6.2 Установите стерилизатор на штатное место эксплуатации, которое должно быть прочным и горизонтально ровным.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Регистрация МИ в Росздравнадзоре www.nevacert.ru info@nevacert.ru одп. Дата ГК10-2.00.000 РЭ Лист 8				

6.3 Перед использованием стерилизатор должен находиться не менее 4-х часов в теплом помещении для естественной просушки токоведущих частей.

6.4 Проведите не менее двух пробных стерилизаций без загрузки стерилизационной камеры в соответствии с разделом 7, контролируя работу электрооборудования, исполнительных органов, запорного механизма двери и других деталей узлов, а так же герметичность всего стерилизатора в целом.

6.5 При опробовании стерилизатора в работе обратите внимания на показания дисплея. Они должны соответствовать указанным в разделе 7.

7 ПОРЯДОК РАБОТЫ СТЕРИЛИЗАТОРА

7.1 Работа стерилизатора начинается с включения вилки электрического шнура в розетку. При этом засветится подсветка дисплея.

7.2 В стерилизационную камеру необходимо залить дистиллированную воду в количестве не менее 0,8 литра, в лотках разместить в один слой стерилизуемые изделия и инструменты в раскрытом виде и закрыть дверь стерилизационной камеры.

7.3 Закрыть дверь. Для этого, при плотно прижатой к камере двери, ввести фиксатор в зацепление с траверсой и поворачивая центральный винт плотно прижать дверь к камере.

7.4 Нажать кнопку «ПУСК» на пульте управления, стерилизатор начинает свою работу в автоматическом режиме.

7.5 На этапе «Подготовка пара» происходит разогрев дистиллированной воды, залитой в стерилизационную камеру, превращение ее в парообразное состояние. Этап заканчивается повышением избыточного давления в стерилизационной камере до значения 0,09 кг/см².

7.6 На следующем этапе «Продувка» производится удаление воздуха из стерилизационной камеры и стерилизуемой загрузки, так как это необходимое условие для последующего качественного прогрева стерилизуемой загрузки. Этап продувки длится 10 минут.

7.7 Следующий этап стерилизационного цикла - «Нагрев». При этом удаление воздуха прекращается, а парообразование в стерилизационной камере продолжается. Давление в камере повышается до значения 2,1 - 2,3 кг/см² или Бар, температура при этом достигает 134 - 137° С, что необходимо для проведения стерилизации. На этом этап «Нагрев» заканчивается.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взамен инв. №	Ифв. № дубл.	Подп. и дата

7.8 Начинается этап - «Стерилизация». На этом этапе в стерилизационной камере поддерживается температура 134 - 137° С и давление 2,1 - 2,3 кг/см² или Бар в течение 5 минут.

7.9 Следующий этап стерилизационного цикла - «Выпуск». Происходит выпуск пара из стерилизационной камеры и выравнивание давления до атмосферного.

7.10 По завершению стерилизационного цикла на дисплей выводится сообщение «Цикл завершён». После чего необходимо нажать кнопку «СТОП», соблюдая осторожность приоткрыть дверь и произвести разгрузку стерилизуемых предметов. В случае необходимости получения высушенных простерилизованных материалов и инструментов следует слить остатки воды из камеры при помощи крана 15 и приоткрыть дверь. Этап сушки простерилизованных инструментов и материалов выполняется естественным путём в стерилизационной камере с приоткрытой дверью в течение 5 минут.

Рекомендация – для получения минимальной влажности упакованных простерилизованных предметов, рекомендуется располагать их «на ребро» таким образом, чтобы каждая упаковка не касалась соседней упаковки.

7.11 Если после вывода на дисплей сообщения «Цикл завершён» дверь не была открыта в течение длительного времени, то в камере возможно образование разряда и дверь будет прижата атмосферным давлением.

Для выравнивания давления необходимо открыть предохранительный клапан, потянув за его ручку вверх, дождаться выравнивания давления и открыть дверь. После чего закрыть предохранительный клапан.

7.12 Для проведения следующего цикла стерилизации необходимо залить дистиллированную воду согласно п. 7.2 данного РЭ.

7.13 Один раз в неделю или при возникновении потребности необходимо промывать камеру, для чего:

- удалите воду из стерилизационной камеры стерилизатора;
- протрите внутреннюю поверхность стерилизационной камеры влажной матерчатой салфеткой, а затем сухой салфеткой с тем, чтобы удалить образовавшуюся накипь на поверхности стерилизационной камеры. До следующей смены дверь стерилизационной камеры должна быть приоткрыта.

Внимание! В случае срабатывания предохранительного клапана, превышения давления по дисплею более 2,55 Бар или парения из-под прокладки двери необходимо немедленно нажать кнопку «СТОП» и обесточить стерилизатор.

Продолжать эксплуатацию стерилизатора возможно только после устранения причин приведших к возникновению повышенного давления. Устранение неисправности должен выполнить специалист прошедший специальное обучение.

8 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

8.1 При возникновении неисправности, которая может привести к нарушению заданных параметров цикла стерилизации, автоматика стерилизатора прекращает исполнение цикла и включает световую сигнализацию о неисправности. На дисплей выводится информация «ЦИКЛ ПРЕРВАН!» и код неисправности. Коды неисправностей и вероятные причины их возникновения приведены в таблице 2.

Таблица 2 - Перечень обнаруживаемых неисправностей

Код неисправности	Внешнее проявление неисправности	Вероятные причины
E1	Этап «ПОДГОТОВКА ПАРА» продолжается более 7 минут.	1 Не плотно закрыта дверь стерилизационной камеры или имеется утечка пара через неплотности, приподнят шток предохранительного клапана. 2 Неисправен ТЭН или его элементы управления.
E2	Недостаточно воды для проведения цикла стерилизации.	1 Имеется утечка пара через неплотности. 2 Негерметичен клапан сброса пара. 3 Не закрыт кран слива воды. 4 Мало воды в стерилизационной камере. 5 Загрязнен датчик уровня.
E3	Этап «НАГРЕВ» продолжается более 20 минут.	1 Имеется утечка пара через неплотности. 2 Негерметичен клапан сброса пара. 3 Неисправен ТЭН или его элементы управления.
E4	На этапе «РЕЖИМ» давление меньше 2,0 Бар.	1 Неисправен ТЭН или его элементы управления. 2 Мало воды в стерилизационной камере. 3 Стерилизационная камера негерметична.
E5	Этап «ВЫПУСК» продолжается более 6 минут.	1 Неисправен клапан СБРОС. 2 Засорен трубопровод сброса пара.
E6	На любом этапе давление более 2,3 Бар.	1 Неисправен датчик давления. 2 Неправильно откалиброван канал измерения давления. 3 Неисправны элементы управления ТЭН.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взамен инв. №	И*в. № дубл.	Подп. и дата

Для калибровки канала измерения давления необходимо:

Для калибровки канала измерения давления необходимо:

- снять капот 12 (рисунок 1), вывернуть заглушку контрольного отверстия давления и установить через переходник 1/4" – M20x1,5 (входит в комплект поставки) поверенный органами Росстандарта контрольный манометр с пределом измерений 0 - 0,4 МПа, класса точности не ниже 1,5;
- ослабить винты крепления пульта 9, и потянув вверх откинуть пульт, обеспечив доступ к плате контроллера 19 и построечным резисторам 20, 21, 22;
- включить стерилизатор в сеть и при открытой двери стерилизатора проверить показания индикатора давления на дисплее 23;
- медленно вращая винт построечного резистора 21 (R13 по рисунку 3) установите на индикаторе давления значение 0,02 - 0,05 Бар затем, медленно вращая этот же резистор в обратную сторону, установите показания давления 0,00 Бар. Остановите вращение резистора 21 в момент перехода показаний от 0,01 Бар в 0,00 Бар, это обеспечит настройку нуля канала измерения давления;
- залейте 0,8 л дистиллированной воды в камеру, затем закройте дверь стерилизационной камеры и запустите режим кнопкой ПУСК на пульте управления 9. При увеличении давления в камере сверяйте показания давления на контрольном манометре с показаниями давления на дисплее 23, если они существенно отличаются, вращением резистора 22 (R2 по рисунку 3) приведите их в соответствие. Окончательную настройку показаний индикатора давления проведите на этапе «РЕЖИМ»;
- при необходимости отрегулируйте контрастность дисплея построечным резистором 20 (R7);
- по окончании калибровки зафиксируйте положение регулировочных винтов резисторов 20, 21, 22 густой краской или лаком;
- после регулировки отключите стерилизатор от сети и выполните сборку в обратном порядке.

ВНИМАНИЕ! Под крышкой пульта управления имеется опасное напряжение 220В, 50Гц. При регулировке соблюдайте правила техники безопасности.

9 РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ ПЕРСОНАЛА, РАБОТАЮЩЕГО НА СТЕРИЛИЗАТОРЕ И ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО СТЕРИЛИЗАТОР

Эффективность и надежность стерилизации, а также безотказная работа стерилизатора зависит от многих факторов. Прежде всего, необходимо руководствоваться и строго соблюдать требования нормативных документов на паровые стерилизаторы.

Завод-изготовитель паровых стерилизаторов предупреждает пользователей о том, что они должны обязательно знать от чего зависит качественная работа парового стерилизатора.

9.1 В этой связи необходимо обратить внимание на следующие моменты:

9.1.1 Паровой стерилизацией допускается стерилизовать только те медицинские изделия, которые выдерживают воздействие влажного тепла (пара), высокой температуры и давления, и при этом не теряют своих физических свойств. Надо иметь в виду, что некоторые материалы могут выдерживать только определённое количество раз стерилизацию паром.

9.1.2 На стерилизацию должны поступать медицинские изделия и материалы, прошедшие предстерилизационную очистку и соответствующим образом проверены.

Качество предстерилизационной очистки должно быть проверено разрешенными методами.

9.1.3 Инструмент, состоящий из нескольких деталей, должен обрабатываться и стерилизоваться в разобранном виде.

9.1.4 При стерилизации стеклянной посуды, бутылок, пробирок, пипеток, микропипеток, колб необходимо предусматривать их такое положение в стерилизационной камере, что бы конденсат, образующийся во внутренних полостях этих изделий, мог без препятствий удаляться, то есть стекать вниз.

9.1.5 При стерилизации изделия не должны оказывать давление друг на друга. Клапаны и запорные устройства на этих изделиях должны быть открыты, чтобы пар мог свободно проходить внутрь и выходить обратно.

9.1.6 Металлические чашки, миски, кюветы и пр. при стерилизации не должны быть поставлены друг на друга, иначе они будут вжаты друг в друга и их с трудом удастся разделить.

9.1.7 Для контроля соблюдения параметров режимов работы стерилизатора используют термохимические индикаторы, разрешённые в установленном порядке.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Регистрация МИ в Росздравнадзоре www.nevacert.ru info@nevacert.ru	дп.	Дата	ГК10-2.00.000 РЭ	Лист 13
--	-----	------	------------------	------------

9.1.8 Периодически производить дезинфекцию наружных поверхностей стерилизатора способом протирания любым дезинфицирующим средством, разрешенным в РФ для дезинфекции поверхностей, в соответствии с действующими методическими документами по применению конкретного средства.

9.2 Для поддержания стерилизатора в исправном состоянии необходимо (информация по техническому обслуживанию):

9.2.1 Следить за чистотой и исправным состоянием всех частей стерилизатора, периодически, не реже одного раз в полгода проводить техническое обслуживание при этом обращать внимание:

- на наличие смазки на запирающих элементах двери. Смазанный затвор обеспечивает мягкое запирание двери и предотвращает преждевременный износ механизма. При необходимости следует на сопрягаемые части затвора нанести небольшое количество пластичной, не стекающей минеральной смазки,

- при использовании некондиционной воды для заправки стерилизатора, возможно отложение загрязнений на датчике уровня воды и как следствие его неверная работа. В этом случае необходимо открыть капот стерилизатора извлечь и очистить датчик уровня и произвести сборку в обратном порядке.

- при обнаружении провисания двери, а также при возникновении люфтов в узле затвора провести затяжку соответствующих винтов.

9.2.2 Не допускать попадания воды на пульт управления и электрические приборы.

9.2.3 Ежедневно, после окончания рабочей смены, сливать оставшуюся в стерилизационной камере воду и протирать внутреннюю поверхность стерилизационной камеры, предварительно убрав из неё каркас для лотков, мягкой влажной тканью, смоченной в дистиллированной воде. Так же необходимо протирать каркас для лотков и лотки. Эти работы производятся для удаления отложений на внутренней поверхности стерилизационной камеры, которые могут нарушить нормальную работу изделия.

9.2.4 Один раз в неделю проводить проверку работоспособности предохранительного клапана, для чего при наличии давления в стерилизационной камере следует приподнять шток клапана для выхода пара.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Регистрация МИ в Росздравнадзоре www.nevacert.ru info@nevacert.ru	одп.	Дата	ГК10-2.00.000 РЭ	Лист 14
--	------	------	------------------	------------

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Корешок талона № _____

Стерилизатор паровой настольный с автоматическим
управлением процесса стерилизации ГК – 10 – 2 «ТЗМОИ»
ремонт _____

(наименование изделия)

Талон изъят _____

Гл. механик цеха _____

г. _____

(дата)

(фамилия, личная подпись)

Линия отреза

Высылается заводу – изготовителю с обязательным заполнением
№ изделия и даты изготовления

ОАО «Тюменский завод медицинского
оборудования и инструментов»

Россия, 625035, г. Тюмень, ул. Республики, 205
тел. (3452) 512-720, www.tzmoi.ru

ТАЛОН

на гарантийный ремонт Стерилизатор паровой настольный
(наименование изделия)

с автоматическим управлением процесса стерилизации

ГК – 10 – 2 «ТЗМОИ»

изготовленного _____
(дата изготовления)

Заводской № _____

Продан _____
(наименование торгующей организации)

_____ г.
(дата)

Штамп торгующей
организации _____
(подпись продавца)

Владелец и его адрес _____
(личная подпись)

Выполнены работы по устранению
неисправностей _____

_____ Механик цеха _____ Владелец _____
(дата) (личная подпись) (личная подпись)

УТВЕРЖДАЮ

Зав. цеха _____
(наименование ремонтного или бытового предприятия)

Штамп цеха _____
_____ г. _____
(дата) (личная подпись)

Лист регистрации изменений

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата